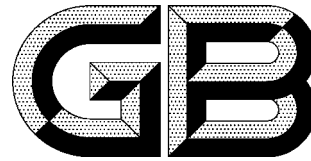


ICS 29.100.01
CCS K 30



中华人民共和国国家标准

GB/T 10962—2022

代替 GB/Z 10962—2008

机床电器可靠性评价通则

Machine tool electric appliance reliability evaluation general principles

2022-07-11 发布

2023-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语、定义和符号.....	1
4 可靠性评价的参数和指标	3
5 故障的类别和严重程度	3
6 可靠性试验	4
7 可靠性评价方法	6
附录 A (规范性) 严重度、频度、探测度的取值	12
参考文献	14

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/Z 10962—2008《机床电器可靠性通则》，与 GB/Z 10962—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 范围规定和适用内容进行了变更，明确了适用于机床电器元件产品在开发阶段中对可靠性进行验证(见第 1 章)；
- b) 更改了规范性引用文件(见第 2 章,2008 年版的第 2 章)；
- c) 更改了相关术语、定义和符号(见第 3 章,2008 年版的第 3 章)；
- d) 删除原标准可靠性指标(见 2008 年版的第 4 章)；
- e) 增加了可靠性评价的参数和指标(见第 4 章)；
- f) 增加了故障的类别和严重程度(见第 5 章)；
- g) 原标准第 5 章内容并入本文件第 6 章(见第 6 章)，删除了触头回路条件(见 2008 年版的 5.1.4)；删除了操作条件(见 2008 年版的 5.1.5)；增加了激励条件(见 6.2.6)；更改了试品的检测(见 6.4,2008 年版的 5.3)；
- h) 增加了可靠性增长试验(见 6.5)；
- i) 删除了原第 6 章可靠性验证试验方案及试验程序(见 2008 年版的第 6 章)；
- j) 增加可靠性评价方法章节(见第 7 章)；
- k) 删除原标准第 7 章试验记录与试验报告(见 2008 年版的第 7 章)；
- l) 增加了附录 A 严重度、频度、探测度的取值(见附录 A)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国金属切削机床标准化技术委员会(SAC/TC 22)归口。

本文件起草单位：苏州电器科学研究院股份有限公司、河北工业大学、通用技术集团机床工程研究院有限公司、苏州科技大学、苏州赛宝校准技术服务有限公司、桂林机床电器有限公司、西安宁康特数据服务有限公司、陕西金优邦科技有限公司。

本文件主要起草人：胡醇、陈凤林、陈妍言、陈源、许建林、赵靖英、石颀、陈万松、李文礼、皮坤林、宿士乔。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1989 年首次发布为 GB/T 10962—1989；
- 2008 年第一次修订，修订为指导性文件 GB/Z 10962—2008；
- 本次为第二次修订。